www.nicoll.fr

PVC PRESSION

Distribution eau froide sanitaire
Tubes, raccords et vannes pour les réseaux d'eau froide sous pression

Nicoll
by aliaxis

GTPVCPRESS26

Sommaire

Nicoll & Vous, un leader engagé	3
PVC Pression, caractéristiques générales	4
Comment choisir le matériau adapté à vos besoins ?	5
Mise en œuvre du système	6
Résistance aux produits chimiques	9
Gamme PVC Pression	10
Tubes	12
Raccords	13
Vannes	33
Gamme piscines privées	35

Nicoll & vous

UN LEADER ENGAGÉ À VOS CÔTÉS

FABRIQUÉ EN FRANCE

Fabrication française

Entreprise française fondée en 1956, NICOLL conçoit, développe et fabrique en France une grande partie de ses produits. Leader européen des produits en matériaux de synthèse destinés au bâtiment, NICOLL est implanté à Cholet, dans l'Ouest de la France et regroupe plus de 1 100 collaborateurs sur 100 000 m² de bureaux et d'ateliers. L'entreprise possède également des sites de production à Frontonas et Argenton les Vallées.

Innovation, efficacité et fiabilité

NICOLL vous propose des produits innovants et performants, grâce à un investissement constant en R&D, une expertise de plus de 40 ans dans la formulation des matériaux de synthèse, ainsi qu'un savoir-faire reconnu par les professionnels du bâtiment depuis 70 ans.

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS Certification

Engagement qualité

Les activités de NICOLL sont couvertes par les certifications Qualité ISO 9001 et 14001, complétées par de nombreuses certifications produits attribuées par des organismes indépendants qui garantissent la conformité de ses gammes majeures aux attentes de ses partenaires.

Economie Circulaire
Agissons à la source
Nicoll by aliaxis

Engament historique dans l'économie circulaire

NICOLL s'est depuis de nombreuses années engagée dans l'économie circulaire en intégrant des matières plastiques recyclées externes dans sa production.
NICOLL adhère à l'éco-organisme Valobat pour inscrire ses produits dans une filière de recyclage.

aliaxis

NICOLL est une filiale du Groupe Aliaxis qui conçoit des solutions innovantes, fiables et durables pour la gestion des fluides et de l'énergie.

Grâce à nos plus de 15 000 employés, nos solutions de gestion des fluides répondent aux besoins les plus exigeants de nos clients dans les secteurs du bâtiment, des infrastructures, de l'industrie et de l'agriculture.

Présente dans plus de 40 pays, la société est active à travers des marques locales de premier plan et a généré un chiffre d'affaires de 3,9 milliards d'euros en 2024.

PVC Pression
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

NICOLL propose aux professionnels du bâtiment, un système complet pour la gestion des réseaux d'eau froide sanitaire sous pression. Les hautes performances des raccords PVC Pression permettent de nombreuses applications dans différents domaines : eau froide, piscine, arrosage, irrigation.

Avantages

Légèreté.

Pas de corrosion : le PVC pression n'est pas sujet à la corrosion garantissant ainsi la pérennité et l'étanchéité de vos réseaux.

Pas de tartre.

Durabilité & Développement durable

Conçu pour une durée de vie minimale de 50 ans selon ISO 10508.

Recyclable à 98 %.

Facilité de mise en œuvre

Les tubes PN10 et PN16 sont prémanchonnés femelle et chanfreinés mâle :

- Facilitent l'emboîtement et le montage,
- Réduisent les risques de fuites et améliorent l'étanchéité,
- Diminuent l'effort d'assemblage,
- Préservent la géométrie interne et procurent une meilleure continuité hydraulique
- Contribuent au gain de temps d'installation et à l'optimisation des coûts (économie matériel). Montage nécessitant peu de compétence.

Une longueur unique de 3 m, qui répond à la grande majorité des chantiers et est facile à transporter et à stocker.

Certifications/réglementations

Répond aux exigences sanitaires pour l'alimentation en eau potable.

Titulaires de l'A.C.S. (Attestation de Conformité Sanitaire).

Les références marquées d'un* sont certifiées NF-P (Norme Française pour la Pression).

Ce système de canalisations en PVC pression ne dispose d'aucun classement de réaction au feu et ne doit pas être utilisé dans des configurations soumises à des exigences de résistance ou de réaction au feu, sauf dispositions particulières prévues par la réglementation incendie applicable, par exemple pour les Établissements Recevants du Public.

Domaines d'application

- Résidentiel individuel ou collectif en neuf ou rénovation,
- Piscine privée,
- Arrosage,
- Irrigation.

Comment choisir le système adapté à vos besoins ?

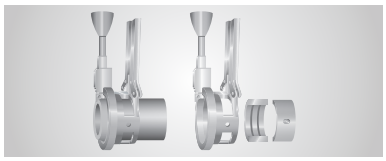
Applications	Systèmes
Eau froide sanitaire	PVC pression
Eau chaude sanitaire et eau froide sanitaire (classe 2)	HTA® et HTA®-F
Chauffage basse température (classe 4)	HTA®
Eau chaude sanitaire, eau froide sanitaire et chauffage	FLUXO®

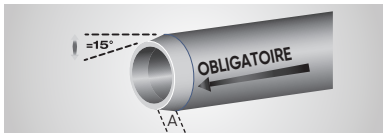
Réseaux sous pression	HTA® / HTA®-F		PVC Pression	FLUXO®
Application	Eau Chaude et Eau Froide Sanitaire		Eau Froide Sanitaire	Eau Chaude et Eau Froide Sanitaire, Chauffage
Ø Extérieur	16 à 160		16 à 200	16 à 75
PN ou série	HTA® PN25 (Ø 16 au Ø 63) PN16 (Ø 32 au Ø 160)	HTA®-F PN 25 (Ø 16 au Ø 25) PN 16 (Ø 32 au Ø 160)	PN10 (Ø 125 au Ø 200) PN16 (Ø 25 au Ø 110) PN25 (Ø 16 au Ø 20)	Série Laiton - FLUXO® Série Polymère technique - FLUXO®-ZP
Primaire d'accroche	CLEANER PRIMAIRE D'ACCROCHE		CLEANER PRIMAIRE D'ACCROCHE	Solution par sertissage mâchoire profil "TH"
Polymère de soudure	HTA® FUSION 3FIX		Colle certifiée QB16	
Principaux agréments français	ACS ATEC QB		ACS NF055	ACS NF545
Réaction au feu	B-s1,d0			B-s1,d0 (ISOVER) B-s2,d0 (Evocell & Mobius)
Environnement	FDES			
Plage de température de fonctionnement	HTA® +5°C à+90°C	HTA®-F +20°C Pointes +70°C	+20°C	+5°C à +90°C

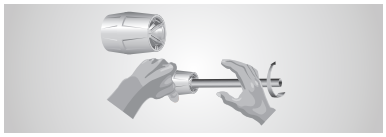
Mise en œuvre du système
Outillage

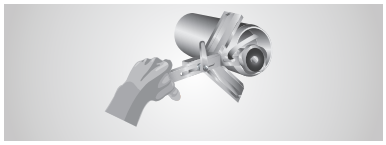
Manutention et stockage

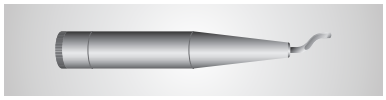
Les tubes et raccords seront stockés séparément sur une aire plane, hors poussière. Le stockage est préconisé de 5 °C à 40 °C, à l'abri de la lumière directe du soleil et dans un local bien ventilé. Dans tous les cas, on évitera les manutentions brutales, les chocs, notamment avec des éléments saillants, tranchants ou pesants, particulièrement par temps froid. Pour toute opération, utiliser des équipements de sécurité individuels, adaptés et recommandés sur le site de l'installation.

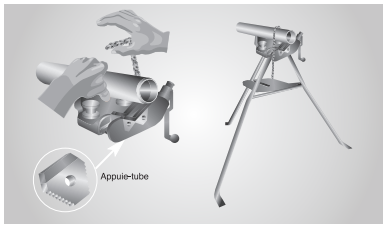


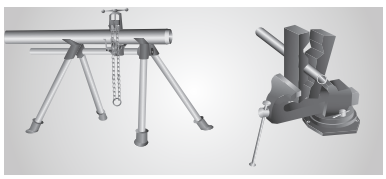












Coupe

- Le coupe-tube à molette pour plastique permet de réaliser une coupe nette et sans bavure.
- Le coupe-tube chanfreineur permet de couper et de chanfreiner le tube en fin de coupe. Des demi-coquilles permettent d'adapter l'outil à la coupe de tous les diamètres.
- La coupe du tube avec un outil à disque ou un outil à cisaille est formellement déconseillée.

Ébarbage - chanfreinage

L'absence de réalisation du chanfrein extérieur risque d'entraîner des fuites. Après la coupe, en cas de présence de copeau ou angle saillant, ébavurer l'intérieur du tube.

L'angle du chanfrein doit être de 15° par rapport au tube. Ce chanfrein devra respecter les dimensions (A) du tableau ci-dessous.

Ø Tube	Côte A
16	1-2 mm
20 - 50	2-3 mm
63 - 200	3-6 mm

Ces opérations peuvent être effectuées à l'aide des outils suivants :

- Le cône à ébavurer et à chanfreiner est utilisable des 2 côtés. D'un côté il permet l'ébarbage intérieur du tube, de l'autre le chanfreinage extérieur, pour tubes Ø 16 à 50 mm. (Référence CONE50U).
- Le chanfreineur chanfreine extérieurement les tubes du Ø 32 au Ø 160 mm. (Référence CHANF160R).
- Coupe-tube chanfreineur (voir rubrique coupe).
- L'ébavureur permet d'ébarber intérieurement les tubes de tout diamètre. (Référence EBAV1R).
- Le chanfreinage avec des outils à disque ou à meule est formellement déconseillé.

Outillage de maintien

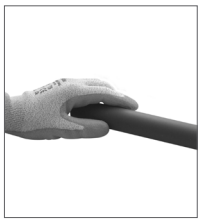
- Étau à chaîne : des appuis-tube en polyuréthane qui permettent de maintenir le tube sans aucune éraflure.
- Clé à sangle permet une puissance d'agrippage maximum, sans risque de déformation des tubes ou raccords (sangle en nylon tressé).
- Étau établi en cas d'utilisation d'un étau traditionnel, l'usage de mordaches est impératif.

Méthode d'assemblage

Vérification avant assemblage

Il est impératif que les tubes et raccords soient propres et exempts de toute trace d'humidité, de salissure, de boue, de poussière, de rayures profondes ou de traces de chocs. Avant l'assemblage, il est important de procéder à certaines vérifications :

- Pour les tubes : vérifier qu'ils sont chanfreinés et que les éventuels copeaux liés aux opérations de coupe et de chanfreinage ont été extraits.
- Pour les raccords : vérifier que ces derniers ne comportent pas de traces de chocs, de rayures profondes, etc.
- Vérifier la date de péremption du polymère de soudure et du primaire d'accroche. Avant la 1ère utilisation, agiter le pot de polymère de soudure. Il doit être fluide et homogène.



Vérifier le tube

Couper le tube

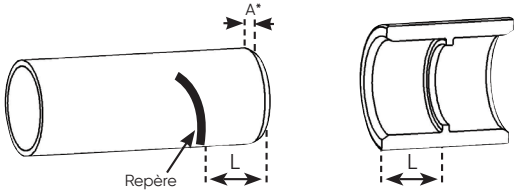
Chanfreiner et ébavurer

Dilatation

Le coefficient de dilatation du PVC Pression étant de 0,07 mm/m/°C, il faudra prévoir des dispositifs permettant le libre mouvement de la canalisation du à la dilatation (lyre, supportage fixe ou coulissant).

Repérage de la longueur d'emboîture

Avant l'application du polymère de soudure, repérer la longueur d'emboîture grâce à une jauge ou par un montage "à blanc". Ce repère permet d'appliquer le polymère de soudure sur la longueur nécessaire, et de vérifier que le tube est bien en butée dans le raccord. Pour indiquer la position d'un élément par rapport à l'autre, utiliser un feutre indélébile.



Préparation des surfaces

L'opération de dépolissage n'est pas nécessaire. La préparation des surfaces des parties mâles et femelles à emboîter est obligatoire. Elle doit être réalisée par l'application du primaire d'accroche avec un chiffon doux et propre. Laisser sécher les parties à encoller ou les sécher à l'aide d'un chiffon doux et propre.

Application du polymère de soudure

Pour appliquer le polymère de soudure, on utilisera l'applicateur fixé sur le bouchon obturateur. Vous devez utiliser une colle certifiée QB16. Il faut respecter les préconisations d'emploi mentionnées sur le pot de colle et respecter la DLU.

Il est interdit d'utiliser : les doigts, un morceau de bois ou tout autre ustensile ; il est également proscrit de tremper le tube ou les raccords dans le polymère de soudure (cette façon de faire crée un bourrelet de polymère de soudure en fond d'emboîture et dans les petits diamètres, un voile obstruant la section de passage).

Tout changement de composition par dilution ou tout autre procédé est interdit.

Appliquer le polymère de soudure sans excès sur toute la longueur d'emboîture femelle, puis sur toute la longueur de l'embout mâle (repère sur le tube ou emboîture mâle du raccord). L'application du polymère doit se faire par des rotations successives pour obtenir une couche uniforme et homogène répartie sur toute la surface d'emboîture.

Du fait des plages de tolérance normalisées des embouts mâles et des emboîtures femelle, il peut apparaître un jeu. Dans ce cas, il y a lieu de réaliser une double application du polymère de soudure. Celle-ci consiste à appliquer le polymère une première fois sur l'embout mâle, puis sur l'emboîture femelle et une seconde fois sur l'embout mâle. On procède ensuite immédiatement à l'emboîtage.

Ne pas utiliser de primaire ou de polymère de soudure en quantité excessive. Toute application excessive entraîne des accumulations, ce qui risque de provoquer une défaillance localisée des produits et des dommages matériels. Toujours suivre les préconisations indiquées sur les pots ou bidons de primaire ou de polymère de soudure.

Préparer les surfaces avec le Cleaner+

Appliquer le polymère de soudure sur le tube et le raccord

Emboîtage

Immédiatement après l'application du polymère de soudure, emboîter les 2 éléments à fond jusqu'à la butée du raccord et jusqu'aux repères préalablement tracés en poussant droit sans torsion.

Maintenir environ 5 à 10 secondes sans mouvement. Afin d'obtenir des performances optimales des soudures à froid, ne pas appliquer d'effort sur les montages dans les premières minutes suivant l'assemblage.

Un cordon de polymère se forme en emboîtant les parties mâle et femelle. Il sert de témoin de mise en œuvre. En cas d'excès de polymère ou de coulure à la jonction des 2 parties, nettoyer l'excédent avec un chiffon propre.

Nota : concernant les gros diamètres, au-delà du diamètre 90, la présence de 2 personnes est obligatoire (un opérateur pour encoller la partie mâle et simultanément un autre opérateur pour encoller la partie femelle). Ce mode opératoire permet une mise en œuvre rapide, indispensable pour une bonne tenue du raccordement.

Emboîter sans torsion

Nettoyer et respecter le temps de séchage

Temps de séchage

Se référer aux temps de séchage indiqués sur la colle certifiée QB16 qui est utilisée.

Pour les conditions climatiques particulières (humidité, température, etc.), il est conseillé de se référer aux instructions mentionnées sur la colle QB16 utilisée.

Espacements de supportage

Écartement supports (m) - Température 20°C

Ø Tube	Allure horizontale	Allure verticale
16	**0,75**	**0,975**
20	**0,85**	**1,105**
25	**0,90**	**1,17**
32	**1**	**1,30**
40	**1,10**	**1,43**
50	**1,25**	**1,625**
63	**1,40**	**1,82**
75	**1,5**	**1,95**
90	**1,75**	**2,275**
110	**1,85**	**2,405**
125	**1,90**	**2,47**
160	**2**	**2,60**

Raccordements du système sur des éléments métalliques filetés ou taraudés

Raccords plastiques à insert métallique

Les raccords équipés d'inserts laiton taraudés ou filetés surmoulés sont à utiliser dans le cas de couple de serrage important sur des raccords métalliques. L'étanchéité peut être alors réalisée par des moyens traditionnels, hors résines anaérobies.

Les raccordements du PVC Pression sur les canalisations, raccords et équipements métalliques, taraudés ou filetés (coniques ou cylindriques), sont à réaliser à l'aide de raccords PVC Pression/METAL prévus à cet effet.

En aucun cas les tubes et raccords ne devront être filetés ou taraudés par usinage.

Raccords filetés taraudés plastiques

Dans le cas de raccords plastiques (filetés ou taraudés) la liaison peut être réalisée sur des pièces métalliques avec filetage cylindrique. S'il est fait usage de manchons, coudes, tés ou autres raccords en PVC Pression avec taraudage ou filetage dans la matière elle-même, leur vissage sera effectué à la main, seul le dernier 1/4 de tour, si nécessaire, sera fait à la clé à sangle de préférence. Dans ce cas, pour réaliser l'étanchéité, l'emploi de filasse ou matériau similaire ou de résines anaérobies est interdit, un serrage excessif pouvant provoquer une rupture.

Pour ce faire on utilisera des matériaux d'étanchéité :

- Type ruban PTFE de préférence haute densité,
- Pâte silicone souple.

Le temps de séchage, la résistance et l'étanchéité sous pression des pâtes d'étanchéité doit être confirmée par les fabricants de pâtes.

On pourra utiliser les deux pâtes d'étanchéité ci-dessous dans le cadre de raccordement de pièces PVC Pression/PVC Pression et de pièces mixtes PVC Pression/métal. - Tangit (Loctite) racoretanch plastique. - Geb fileplast plastique.

Contrôle, essais et mise en service

Les raccords sont contrôlés au fur et à mesure de leur fabrication et sont garantis pour une utilisation conforme à leur conception dans les limites indiquées.

Inspection

a) Inspection visuelle :

Lors de leur assemblage les tubes et raccords doivent être inspectés afin d'éliminer les éléments douteux, présentant des anomalies telles que chocs ou rayures profondes provoqués par des manutentions inadaptées. Avant essais, l'ensemble du réseau sera contrôlé visuellement afin d'éliminer toute partie présentant des coupures ou entailles profondes, des déformations importantes dues à des chocs intempestifs, des traces de brûlures par chalumeau, etc... Toute partie endommagée sera remplacée avant la mise en service. L'inspection visuelle a aussi pour but de s'assurer de la conformité de l'installation avec le plan et donc de la bonne mise en œuvre de tous les éléments constitutifs (raccordements, supportage, organes de contrôle et de sécurité, etc...).

b) Essais d'étanchéité

Après achèvement du réseau, un essai d'étanchéité sera réalisé (toutes les parties du réseau devront être visibles et accessibles pendant la durée de l'essai). Consulter DTU 60-31.

c) Epreuve de pression

Le réseau est rempli d'eau (chasser l'air de tous les points hauts) puis maintenu sous pression pendant toute la durée nécessaire au contrôle visuel de toutes les jonctions avec un minimum de 30 minutes (pour les installations importantes, procéder par tronçons). Consulter DTU 60-1. L'épreuve de pression sera effectuée à 1,5 fois la Pression Maximale de Service avec un minimum de 10 bars à une température de 20-25° C.

En cas de fuite à un collage, procéder au remplacement du tronçon défectueux et recommencer l'essai. En cas de fuite au niveau d'un joint : resserrer le raccord ou procéder au remplacement du joint.

Mise en service

Une fois les essais d'étanchéité réalisés, il est recommandé pour évacuer tout corps étranger, de procéder à un nettoyage interne du réseau :

- Réseaux neufs : 3 cycles de rinçage pendant 24 h.
- Travaux de réparation : rinçage avec 10 fois le volume d'eau contenu entre la réparation et le point de puisage.

Avant la mise en service il y aura lieu de procéder à tous les essais, épreuves et contrôles en conformité aux règles de l'art et à la réglementation en vigueur applicable à l'installation tout en tenant compte des caractéristiques du matériau.

Calorifugeage

ATTENTION : Les calorifuges à base de mousse phénolique sont susceptibles de provoquer la fissuration des laitons. Se rapprocher du fabricant de calorifuge pour information. La pose du calorifuge doit se faire conformément au NF DTU 45.2 P1-1. Les raccords PVC Pression ne nécessitent pas de traitement anticorrosion avant isolation. Le classement feu des isolants doit être conforme à la réglementation de sécurité contre les risques d'incendie dans les établissements recevant du public. Il est préférable de ne pas encoller directement les isolants sur les raccords PVC Pression.

Résistance aux produits chimiques

Performance globale : la structure moléculaire du PVC Pression confère à la résine des performances élevées en termes de stabilité thermique, de résistance chimique et mécanique, jusqu'à des températures de 60 °C.

Excellente résistance chimique : les résines PVC Pression offrent une résistance remarquable à la plupart des acides et bases, aux hydrocarbures paraffiniques et aliphatiques, ainsi qu'aux solutions salines.

Bonne stabilité thermique : les résines de PVC Pression conservent leurs propriétés dans une plage de températures comprise entre 20 °C et 50 °C, garantissant une durabilité optimale en conditions normales d'utilisation.

Résistance mécanique élevée : caractérisées par une faible perméabilité à l'oxygène et une absorption réduite d'eau, les résines PVC Pression assurent une bonne résistance aux chocs et permettent de supporter des pressions de service de 10, 16 et 25 bar à 20 °C.

Durabilité et résistance au vieillissement : les résines PVC Pression confèrent aux tubes une rigidité circulaire élevée, ainsi elles garantissent une durée de vie sans détérioration significative des propriétés physico-chimiques.

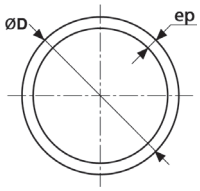
Tout fluide autres que l'eau sanitaire courante, l'eau de piscine privée ou l'eau d'irrigation sans traitement devra être validé avec les tables de résistance chimique du PVC Pression ou sur le site https://www.aliaxis.fr/services/outil-de-compatibilite-chimique.

Gamme PVC Pression

Désignation	Référence	Diamètre en mm														Page à consulter
		16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	200	
Tubes	**TUBPR**	PN25	PN25	PN25	PN16	PN16	PN16	PN16	PN16	PN16	PN16	PN10	PN10	PN10	PN10	12
Coudes à 45°	**B8M**	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	13
Coudes à 90°	**B4M**	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	13
Manchons	**BMA**	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	20
Tés simples 90°	**BTE**	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	16
Unions 3 pièces	**B3P**	■	■	■	■	■	■	■	■							25
Tés réduits 90°	**BTR**		16	16	16	16	20	20	20	25	25	50				15
				20	20	20	25	25	25	32	32	63				
					25	25	32	32	32	40	40	75				
						32	40	40	40	50	50	90				
								50	50	63	63	110				
									63	75	75					
											90					
Tés obliques 45°	**BYT**		■	■	■	■	■	■								16
Réductions simples	**BRS**		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				24
Réductions doubles	**BRD**			16	16	16	20	20	20	25	50	63	75	75		23
					20	20	25	25	25	32	63	75	90	90		
						25	32	32	32	40	75	90	110	110		
								40	40	50				125		
									50	63						
Réductions concentriques	**BRDC**				20	20	25	32		25		75		125		24
					25	32	40		32							
Coudes 90° à insert laiton taraudé	**B4MI**						1/2"	1/2"								14
Manchons	**BEG**	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"									21
Tés taraudés 90°	**BTG**	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"								17
Tés 90° à insert laiton taraudé	**BTGRL**				1/2"	1/2"	1/2"	1/2"								17
				3/4"	3/4"	3/4"	3/4"									
Tés réduits taraudés 90°	**BTGR**				3/4"	3/4"	3/4"	3/4"								17
Embouts lisses	**A%G**	■	■	■	■	■	■									18
Embouts filetés Laiton A	**BEAL**	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"								19
Embouts filetés Laiton B	**BEBL**	1/2"	3/4"	1"												19
Embouts filetés	**E%F**		■	■	■	■	■	■								18
Manchons taraudés	**BMML**	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"								21
Unions 3 pièces laiton	**B3FL/ B3GL**		1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"								26
Coudes taraudés 90°	**B4GL**	1/2"	1/2"	3/4"												14
Coudes taraudés 90° F/F	**B4G**	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"								14
Tés taraudés 90°	**BTG**	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"								17
Embouts filetés	**BEA**	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"						19
	BEB	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"									19

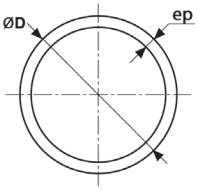
Désignation		Référence	Diamètre en mm														Page à consulter
			16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	200	
Manchons taraudés		**BMM**	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1/2"	2"	2"1/2							21
Manchons coulissants		**MUTCPE**			■	■	■										20
Bouchons		**BBO**	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		22
Bouchons filetés		**BBF**	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1/2"	2"	2"1/2							22
Bouchons taraudés		**BBG**	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1/2"	2"		3"						22
Unions 3 pièces		**B3P**	■	■	■	■	■	■	■	■							25
Unions 3 pièces filetées plastiques		**B3F/P**	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2							25
		B3F/P	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"									
Union 3 pièces plastiques		**B3P1G**	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"								25
Union mixte F-F		**FL**	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"									27
Union mixte F-F		**UL**		1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"								27
Union mixte M-F		**UR**	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"									27
Union mixte M-F		**UT**		1/2"	3/4"	1"	1"1/4										27
Douilles cannelées		**BDC**	■	■	■	■	■	■	■								28
Douilles cannelées		**BDF**	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"								28
Clapet anti-retour		**CAR**				■	■	■	■								29
Clapet siège incliné		**VRUIV**						■	■								29
Mamelons doubles filetés		**BED**	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"								28
Croix 90°		**BXT**			■	■	■	■	■								30
Collets striés		**BCS**				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	31
Embase pour tube allongé		**ETA**									■						30
Traversées de réservoir		**BTDR**	3/4" x 3/8"	1" x 3/4"	1"1/4 x 1"	1"1/2 x 1"	2" x 1"1/2										30
Vanne 1/4 tour		**VEEIV**				■		■	■								33
Vanne à bille		**VBCE**		■	■	■	■	■	■								33
Vanne à bille haute performance		**VKD**	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					33
Vanne papillon		**VPB**										■		■	■	■	34
Brides PN10		**BPL**						40	50/60	65	80	100	110/125	125	150	200	31
Brides Ame métal revêtu PP, PN 16		**ODT**		■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	
Brides PA chargé FV, PN 16		**BPA**						40	50/80	60	80	100	125				
Joints plats (EPDM)		**JPNCS**		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	32
Colliers MONOKLIP®		**HCK%**	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		
Cales		**CALE1220**	■	■													
	H. 20 mm	**CALE2563**			■	■	■	■	■								
		CALE75110								■	■	■					
	H. 4mm	**CALE2563/4**			■	■	■	■	■								

Tubes PN10 prémanchonnés femelle, mâle chanfreinés



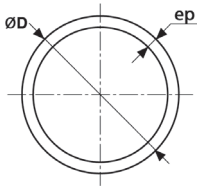
Ø D	L	Ep	Pression nominale	Référence
125	3 m	6	PN10	**TUBPR10/1253***
140	3 m	6,1	PN10	**TUBPR10/1403***
160	3 m	6,2	PN10	**TUBPR10/1603***
200	3 m	7,7	PN10	**TUBPR10/2003***

Tubes PN16 prémanchonnés femelle, mâle chanfreinés



Ø D	L	Ep	Pression nominale	Référence
32	3 m	2,4	PN16	**TUBPR16/323***
40	3 m	3	PN16	**TUBPR16/403***
50	3 m	3,7	PN16	**TUBPR16/503***
63	3 m	4,7	PN16	**TUBPR16/633***
75	3 m	5,6	PN16	**TUBPR16/753***
90	3 m	6,7	PN16	**TUBPR16/903***
110	3 m	8,1	PN16	**TUBPR16/1103***

Tubes PN25 chanfreinés, mâle/mâle

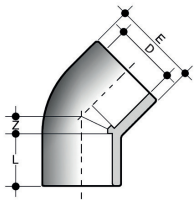


Ø D	L	Ep	Pression nominale	Référence
16*	3 m	1,8	PN25	**TUBPR25/163***
20	3 m	2,3	PN25	**TUBPR25/203***

* Ø 16 non chanfreiné

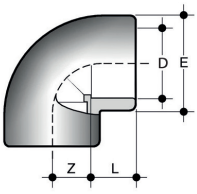
Les références marquées d'un* sont

Coudes à 45°, femelle/femelle



Ø D	L	Z	E	Référence		
16	14	5	21	**B8M16N**	15	
20	16	5,5	28	**B8M20N***	15	
25	19	6	33	**B8M25N***	10	
32	22	7,5	41	**B8M32N***	10	
40	26	10,5	50	**B8M40N***	10	
50	32	11,5	58	**B8M50N***		60
63	38	14	72,5	**B8M63N***		30
75	44	17	90	**B8M75N***		
90	52	22	109	**B8M90N***		
110	61	24	129	**B8M110N***		
125	69	31	147	**B8M125N***		
140	77	34	163	**B8M140N***		
160	86	38	192	**B8M160N***		
200	108	48	230	**B8M200N**		

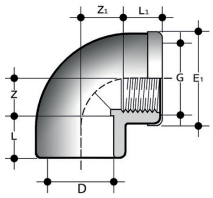
Coudes à 90°, femelle/femelle



Ø D	L	Z	E	Référence		
16	14	9	22	**B4M16N***	15	
20	16	12	26	**B4M20N***	15	
25	19,5	14,5	30,5	**B4M25N***	10	
32	23	18	38	**B4M32N***	10	
40	26	21,5	48	**B4M40N***	10	
50	31	26	58,5	**B4M50N***		60
63	38	33	73	**B4M63N***		30
75	44	39	89	**B4M75N***		
90	51	47	106	**B4M90N***		
110	61	57	129	**B4M110N***		
125	69	64	144	**B4M125N***		
140	77	77	161	**B4M140N***		
160	87	82	183	**B4M160N***		
200	107	102	222	**B4M200N**		

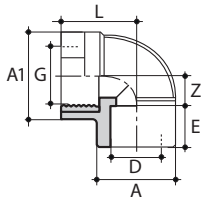
Toutes les mesures sont en mm.

Coudes taraudés à 90°, femelle/femelle



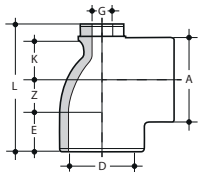
Ø D	Ø G	L	L1	Z	Z1	E1	Référence		
16	3/8''	14	11,4	10	13	24,5	**B4G16N**	10	
20	1/2''	16	15	12	13	29,5	**B4G20NN**	10	
25	3/4''	19	16,3	14	17	36	**B4G25N**	10	
32	1''	22	19,1	18	20,5	44	**B4G32N**	10	
40	1''1/4	26	21,4	22,5	27	55	**B4G40N**	10	
50	1''1/2	31	21,4	27	37	62	**B4G50N**	10	
63	2''	38	25,7	33	46	77	**B4G63N**	5	

Coudes taraudés laiton à 90°, femelle/femelle



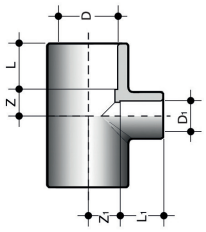
Ø D	Ø G	E	L	Z	A	A1	Référence		
16	3/8''	15	25	9	24	23	**B4GL16N**	5	
20	1/2''	17	27	10	29	27	**B4GL20N**	5	
25	3/4''	19,5	33	14	36	34	**B4GL25N**	5	

Coudes insert laiton à 90°, femelle/femelle



Ø D	Ø G	E	Z	K	L	A	Référence		
50	1/2''	32	26	30	105	65	**B4MI5012N**		
63	1/2''	38	32	37	124	80	**B4MI6312N**		

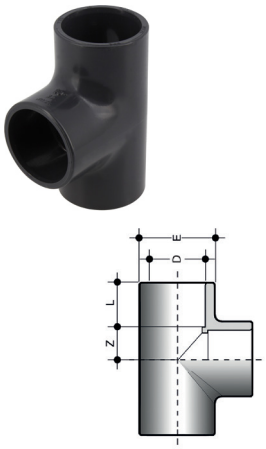
Tés réduits à 90°, femelle/femelle



Ø D	Ø D1	L	L1	Z	Z1	Référence		
20	16	17	15	11	11	**BTR20/16N**	15	
25	16	19,5	14,5	13,5	15	**BTR25/16N**	10	
25	20	19,5	16	13,5	13	**BTR25/20N**	10	
32	16	23	15	18	19	**BTR32/16N**		
32	20	22	16	17,5	17,5	**BTR32/20N**	10	
32	25	23	19	18	20	**BTR32/25N**	10	
40	16	27	15	22	23	**BTR40/16N**	10	
40	20	27	17	22	23	**BTR40/20N**	10	
40	25	27	19,5	22	23	**BTR40/25N**	10	
40	32	27	23	22	22	**BTR40/32N**	10	
50	20	31	16	27	27	**BTR50/20N**		40
50	25	31	19	27	27	**BTR50/25N**		40
50	32	31	22	27	27	**BTR50/32N**		40
50	40	31	26	27	27	**BTR50/40N**		40
63	20	38	16	33	33	**BTR63/20N**		
63	25	38	19	33,5	33,5	**BTR63/25N**		
63	32	38	22	33,5	33,5	**BTR63/32N**		
63	40	38	26	33,5	33,5	**BTR63/40N**		
63	50	38	31	33,5	33,5	**BTR63/50N**		
75	20	44,5	17	39	40	**BTR75/20N**		
75	25	44,5	19,5	39	40	**BTR75/25N**		
75	32	44	22	40	40	**BTR75/32N**		
75	40	44	26	40	40	**BTR75/40N**		
75	50	44	31	40	40	**BTR75/50N**		
75	63	44	38	40	40	**BTR75/63N**		
90	25	52,5	19,5	46	46,5	**BTR90/25N**		
90	32	52,5	27,5	46	46,5	**BTR90/32N**		
90	40	51	26	48	48	**BTR90/40N**		
90	50	51	31	48	48	**BTR90/50N**		
90	63	51	38	48	48	**BTR90/63N**		
90	75	51	44	48	48	**BTR90/75N**		
110	25	62	19,5	57	72	**BTR11/25N**		
110	32	62	23,5	57	67,5	**BTR11/32N**		
110	40	62	26,5	57	62	**BTR11/40N**		
110	50	61	31	61	61	**BTR11/50N**		
110	63	61	38	61	61	**BTR11/63N**		
110	75	61	44	61	61	**BTR11/75N**		
110	90	61	51	61	61	**BTR11/90N**		
125	50	70	32	63	68	**BTR12/50N**		
125	63	70	38,5	63	66,5	**BTR12/63N**		
125	75	70	44	63	64	**BTR12/75N**		
125	90	70	51,5	63	63,5	**BTR12/90N**		
125	110	70	62	63	63	**BTR12/11N**		

Toutes les mesures sont en mm.

Tés égaux à 90°, femelle/femelle



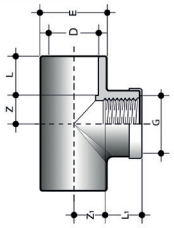
Ø D	L	Z	E	Référence		
16	14	9	22	**BTE16N***	10	
20	16	11	27	**BTE20N***	10	
25	19	14	33	**BTE25N***	10	
32	22	18	40	**BTE32N***	10	
40	26	22	49	**BTE40N***	10	
50	31	26	58,5	**BTE50N***		40
63	37,5	32,5	73	**BTE63N***		25
75	44	39	88	**BTE75N***		
90	52	46	105	**BTE90N***		
110	61,5	57	127	**BTE110N***		
125	69	64	143,5	**BTE125N***		
140	77	72	161	**BTE140N***		
160	87	82	183	**BTE160N***		
200	107	102	222,5	**BTE200N**		

Tés obliques à 45°, femelle/femelle

Ø D	L	Z	Z1	E	Référence		
20	16	7	30	27	**BYT20N**	10	
25	19	7	35	33	**BYT25N**	10	
32	22	9	44	41	**BYT32N**		
40	26	11	55	51	**BYT40N**		
50	31	12	68,5	63	**BYT50N**		
63	38	15	85	78	**BYT63N**		

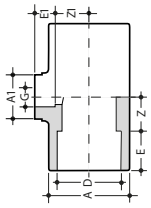
Les références marquées d'un* sont

Tés taraudés à 90°, femelle/femelle



Ø D	Ø G	L	L1	Z	Z1	E	Référence		
16	3/8''	14	11,4	9	11	23,5	**BTG16N**	10	
20	1/2''	16	15	12	13	28,5	**BTG20N**	10	
25	3/4''	19	16,3	15	17	35	**BTG25N**	10	
32	1''	22	19,1	18	21	43	**BTG32N**	10	
32	3/4''	22,5	18,5	18	19,5	45,5	**BTGR3234N**		
40	1''1/4	26	21,4	21,5	27	50	**BTG40N**	10	
40	3/4''	26,5	18,5	22	23	54	**BTGR4034N**	10	
50	1''1/2	31	21,4	27	37	61	**BTG50N**		
50	3/4''	31	18,5	28	28	65	**BTGR5034N**		
63	2''	38	25,7	33,5	46	76	**BTG63N**		
63	3/4''	37,5	18,5	34	34	80	**BTGR6334N**		

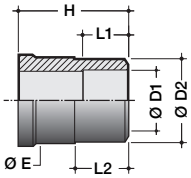
Tés à insert laiton taraudés à 90°, femelle/femelle



Ø D	Ø G	E	E1	Z	Z1	A	A1	Référence		
32	1/2''	23	19	17	28	43	46	**BTGRL3212N**		
32	3/4''	23	19	17	28	43	46	**BTGRL3234N**		
40	1/2''	26,5	19	21,5	28	54	47	**BTGRL4012N**		
40	3/4''	26,5	19	21,5	28	54	47	**BTGRL4034N**		
50	1/2''	33	18,5	26	28,5	65	47	**BTGRL5012N**		
50	3/4''	33	18,5	26	28,5	65	47	**BTGRL5034N**		
63	1/2''	38,5	18,5	33	35	79,5	47	**BTGRL6312N**		
63	3/4''	38,5	18,5	33	35	79,5	47	**BTGRL6334N**		

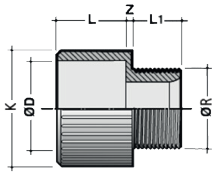
Toutes les mesures sont en mm.

Embouts lisses, mâle/femelle



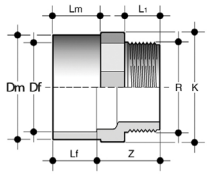
Ø D1	Ø D2	H	L1	L2	Ø E	Référence		
10	16	34,5	11	14	16,1	**A16GN**	10	
14	20	39	14	17	22	**A20GN**	10	
17	25	43	17	20	27,3	**A25GN**	10	
20	32	48,5	20	23	35,6	**A32GN**	10	
28	40	56	23	27	41,3	**A40GN**	10	
35	50	63	28	32	50,1	**A50GN**		5

Embouts filetés, femelle



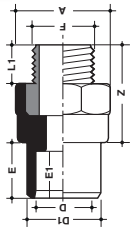
Ø D	Ø R	L	L1	Z	K	Référence		
20	1/2''	16	16	4	28	**E20FN**	10	
25	3/4''	18,5	19,5	5	34	**E25FN**	10	
32	1''	22	20	6	43	**E32FN**	10	
40	1''1/4	26	24	6,5	-	**E40FN**	10	
50	1''1/2	31	24,5	7	-	**E50FN**	5	
63	2''	37,5	28	7	-	**E63FN**	5	

Embouts filetés, femelle/mâle



Ø Df	Ø Dm	Ø R	Lf	Lm	L1	Z	K	Référence		
16	20	3/8''	14	16	11,4	25,5	24	**BEA16/20N**	10	
16	20	1/2''	14	16	15	30	24	**BEB16/20N**	10	
20	25	1/2''	16	19	15	30	30	**BEA20/25NN**	10	
20	25	3/4''	16	19	16,3	31	30	**BEB20/25N**	10	
25	32	3/4''	19	22	16,3	31,5	36	**BEA25/32NN**	10	
25	32	1''	19	22	19,1	34	36	**BEB25/32N**	10	
32	40	1''	22	26	19,1	35	46	**BEA32/40NN**	10	
32	40	1''1/4	22	26	21,4	37	46	**BEB32/40NN**	10	
40	50	1''1/4	26	31	21,4	40,5	55	**BEA40/50NN**	10	
40	50	1''1/2	27	32	22,5	42,5	48	**BEB40/50NN**	10	
50	63	1''1/2	31	38	21,4	42,5	65	**BEA50/63NN**		30
50	63	2''	31	38	25,7	47	65	**BEB50/63NN**		30
63	75	2''	38	44	25,7	46	75	**BEA63/75N**		20
75	90	2"1/2	44	51	30,2	54	95	**BEA75/90N**		
90	110	3"	51	61	33,5	62	110	**BEA90/11N**		
110	125	4"	61	69	39,2	65	128	**BEA11/12N**		

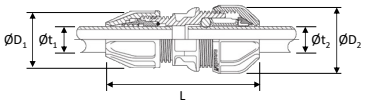
Embouts filetés laiton, femelle/mâle



Ø D	Ø D1	Ø F	E1	E	L1	Z	A	Référence		
16	20	3/8"	15	17	11	32,5	32	**BEAL16N**	5	
16	20	1/2''	14,5	16,5	13,5	36,5	32	**BEBL16N**	5	
20	25	1/2"	17	19	15	41	36	**BEAL20N**	5	
20	25	3/4"	17	19,5	16	43	41	**BEBL20N**	5	
25	32	3/4"	19,5	22,5	16	43	41	**BEAL25N**	5	
25	32	1''	19	23	19,5	45,5	49,5	**BEBL25N**	5	
32	40	1"	23	27	19,5	49	49,5	**BEAL32N**	5	
40	50	1"1/4	26	31	22	55	60	**BEAL40N**		
50	63	1"1/2	31	37,5	22	55	66	**BEAL50N**		
63	75	2"	37,5	43,5	26	63	82	**BEAL63N**		

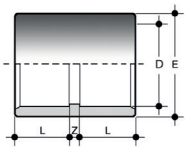
Toutes les mesures sont en mm.

Manchons de transition coulissants



Ø D1	Ø t1	Ø D2	Ø t2	L	Référence		
56	25	66	21 à 27	144	**MUTC25PE2127**		
69	32	80	27 à 34	172	**MUTC32PE2734**		
69	40	95	34 à 39	296	**MUTC40PE3943**		

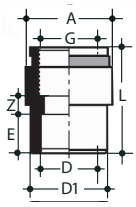
Manchons, femelle/femelle



Ø D	L	Z	E	Référence		
16	14	3	21	**BMA16N***	15	
20	16	3	26	**BMA20N***	15	
25	19	3	32	**BMA25N***	10	
32	22	3	40	**BMA32N***	10	
40	26	3	50	**BMA40N***	10	
50	31	3,5	58,5	**BMA50N***		30
63	38	4	75	**BMA63N***		40
75	44	3	90	**BMA75N***		
90	51	4	108	**BMA90N***		
110	61,5	7	127	**BMA110N***		
125	69	7	148	**BMA125N***		
140	76	8	164	**BMA140N***		
160	86	9	186	**BMA160N***		
200	106	11	232	**BMA200N**		

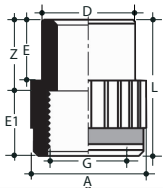
Les références marquées d'un* sont

Manchons taraudés, femelle/mâle



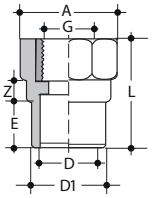
Ø D	Ø D1	Ø G	E	Z	A	L	Référence		
16	20	3/8''	14	5,5	23	32	**BMM16NN**	15	
20	25	1/2''	16	5,5	27,5	38,5	**BMM20NN**	15	
25	32	3/4''	19	5,5	34	43	**BMM25NN**	10	
32	40	1''	22	5	41	48	**BMM32NN**	10	
40	50	1''1/4	27,5	7	55	58,5	**BMM40NN**	10	
50	63	1''1/2	31	8,5	65	63,5	**BMM50NN**	5	
63	75	2''	39,6	11,5	75,7	78,9	**BMM63NN**	5	
75	90	2''1/2	46,5	9,9	92	88,2	**BMM75NN**		
110	131,4	4''	59,2	16,4	138,3	118	**BMM110NN**		

Manchons taraudés, mâle



Ø D	Ø G	E	E1	Z	A	L	Référence		
20	1/2''	16,5	17	22	27	39	**BEG20NN**	15	
25	3/4''	19,5	18,5	24,5	34	43	**BEG25NN**	10	
32	1''	22	21,5	26	41	48	**BEG32NN**	10	
40	1''1/4	26,5	24	34	55	58	**BEG40NN**	10	
50	1''1/2	31	24,5	38,5	60	63	**BEG50NN**	5	
63	2''	37,5	28	44	75	72	**BEG63NN**	5	

Manchons taraudés laiton, femelle/mâle

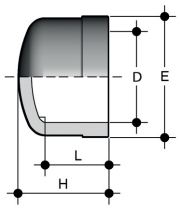


Ø D	Ø D1	Ø G	E	Z	A	L	Référence		
16	20	3/8"	17	9	32	38,5	**BMML16N**	5	
20	25	1/2"	16,5	9	36	44	**BMML20N**	5	
25	32	3/4"	19,5	9,5	41,5	49	**BMML25N**	5	
32	40	1"	23	9,5	49,5	56,5	**BMML32N**	5	
40	50	1"1/4	31	7	60	64	**BMML40N**		
50	63	1"1/2	37,5	7	66	69,5	**BMML50N**		
63	75	2"	43,5	8	82	80,5	**BMML63N**		

Toutes les mesures sont en mm.

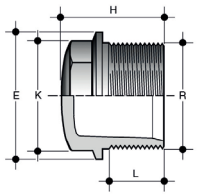
BOUCHONS

Bouchons, femelle



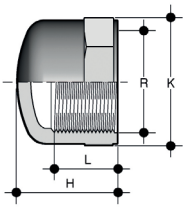
Ø D	L	E	H	Référence		
16	15	21	17	**BBO16N***	15	
20	16	28	23	**BBO20N***	15	
25	19	34	27	**BBO25N***	10	
32	22	41	31	**BBO32N***	10	
40	26	51	36	**BBO40N***	10	
50	31	62	43	**BBO50N***	10	
63	38	77	51	**BBO63N***		30
75	44	91	59	**BBO75N***		
90	51	110	69	**BBO90N***		
110	61	133	85	**BBO110N***		
125	69	147	99	**BBO125N**		
160	86	182	123	**BBO160N**		

Bouchons filetés



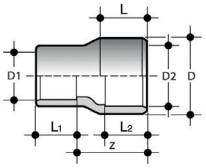
Ø R	L	K	E	H	Référence		
3/8''	11,4	18	22	22	**BBF16N**	10	
1/2''	15	23	28	26	**BBF20N**		
3/4''	16,3	28	34	30	**BBF25N**		
1''	19,1	35	40	34	**BBF32N**		
1''1/4	21,4	44	52	38	**BBF40N**		
1''1/2	21,4	51	58	40	**BBF50N**		
2''	26	65	70	43	**BBF63NN**		
2''1/2	30	80	-	51	**BBF75N**		

Bouchons taraudés



Ø R	K	L	H	Référence		
3/8''	23	11,4	19	**BBG16N**		
1/2''	28	15	25	**BBG20N**	10	
3/4''	34	16,3	27	**BBG25N**	10	
1''	42	19,1	31	**BBG32N**	10	
1''1/4	51	21,4	35	**BBG40N**	10	
1''1/2	58	21,4	36	**BBG50N**	10	
2''	71	25,7	42	**BBG63N**	5	
3"	109	33,3	55	**BBG90N**		

Les références marquées d'un* sont

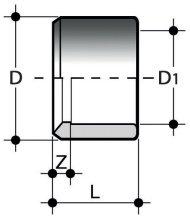


Réductions doubles, mâle/femelle/femelle

Ø D	Ø D1	Ø D2	L	L1	L2	Z	Référence		
25	16	17	19	15	-	25	**BRD25/16N***	10	
32	16	25	22,5	14,5	19,5	31,5	**BRD32/16N***	10	
32	20	25	22,5	17	19,5	31	**BRD32/20NN***	10	
40	16	32	27	15	22,5	36	**BRD40/16N**	10	
40	20	32	26	16	22	36	**BRD40/20N***	10	
40	25	32	26	19	22	36	**BRD40/25N***	10	
50	20	40	31	16	26	44	**BRD50/20N**	10	
50	25	40	31	19	26	44	**BRD50/25N***	10	
50	32	40	31	22	26	44	**BRD50/32N***	10	
63	20	50	38,5	17	32	55	**BRD63/20N**		
63	25	50	38	19	31	54	**BRD63/25N**		
63	32	50	38	22	31	54	**BRD63/32N***		
63	40	50	38	26	31	54	**BRD63/40N***	5	
75	20	63	45	17	38	62	**BRD75/20N**		
75	25	63	45	19,5	38,5	62,5	**BRD75/25N**		
75	32	63	45	22,5	38	62,5	**BRD75/32N**		
75	40	63	45	27	38	62,5	**BRD75/40N***		
75	50	63	45	32	38,5	62	**BRD75/50N***		
90	25	75	53	19,5	44	74,5	**BRD90/25N**		
90	32	75	53	23	44	74,5	**BRD90/32N**		
90	40	75	53	27	44,5	75	**BRD90/40N**		
90	50	75	53	32	44	74,5	**BRD90/50N***		
90	63	75	53	38,5	44,5	75	**BRD90/63N***		
110	50	90	61	31	51	88	**BRD11/50N**		
110	63	90	61	38	51	88	**BRD11/63N**		
110	75	90	61	44	51	88	**BRD11/75N**		
125	63	110	70	38	63	102	**BRD12/63N**		
125	75	110	62	44,5	68,5	90,5	**BRD12/75N***		
125	90	110	68,5	52	62,5	99,5	**BRD12/90N***		
140	75	125	77	44,5	68,5	110,5	**BRD14/75N**		
140	90	125	77	52	67,5	112	**BRD14/90N***		
140	110	125	77	61,5	68,5	110,5	**BRD14/11N***		
160	75	140	88	44,5	77	136,5	**BRD16/75N**		
160	90	140	87	52	78,5	127	**BRD16/90N**		
160	110	140	87	62	87	126	**BRD16/11N***		
160	125	140	86,5	76,5	76	119	**BRD16/12N***		

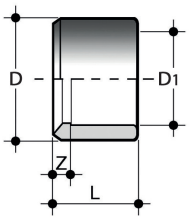
Toutes les mesures sont en mm.

Réductions simples, mâle/femelle



Ø D	Ø D1	L	Z	Référence		
20	16	16	2	**BRS20N***	20	
25	20	19	3	**BRS25N***	10	
32	25	22	3,5	**BRS32N***	10	
40	32	28,5	5,5	**BRS40N***	10	
50	40	31	5	**BRS50N***	10	
63	50	38	6,5	**BRS63N***	5	
75	63	44	6	**BRS75N***		
90	75	51	7	**BRS90N***		
110	90	61	9	**BRS110N***		
125	110	69	8	**BRS125N***		
140	125	76	9,5	**BRS140N***		
160	140	86	10	**BRS160N***		
200	160	106,5	20	**BRS200N**		

Réductions concentriques, mâle/femelle

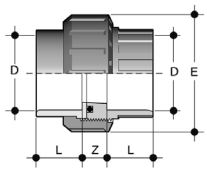


Ø D	Ø D1	L	Z	Référence		
32	20	23	7	**BRDC3220N**	10	
40	20	26	9	**BRDC4020N**	10	
40	25	26	7	**BRDC4025N**	10	
50	25	32	13	**BRDC5025N**		
50	32	31	8,5	**BRDC5032N**	10	
63	32	38	16	**BRDC6332N**	5	
63	40	38	11,5	**BRDC6340N**	5	
125	75	69,5	25	**BRDC1275N**		
160	125	86	17	**BRDC1612N**		

Les références marquées d'un* sont

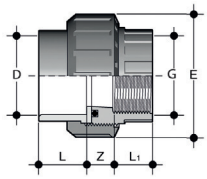
UNIONS 3 PIÈCES

Unions 3 pièces, femelle/femelle



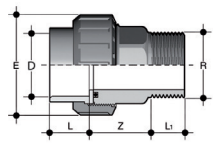
Ø D	L	Z	E	Référence		
16	14	13	33	**B3P16N**	15	
20	16	13	41	**B3P20N**	15	
25	19	13	50	**B3P25N**	10	
32	22	13	58	**B3P32N**	10	
40	26	15	72	**B3P40N**	10	
50	31	17	79	**B3P50N**		23
63	38	22	98	**B3P63N**		25
75	44	25	122	**B3P75N**		

Unions 3 pièces taraudés, femelle



Ø D	Ø G	L	L1	Z	E	Référence		
16	3/8''	14	11,4	15,6	33	**B3P1G16NN**	10	
20	1/2''	18	17,2	12,3	25	**B3P1G20NN**	10	
25	3/4''	19	16,3	15,7	50	**B3P1G25NN**	10	
32	1''	22	19,1	15,9	58	**B3P1G32NN**	10	
40	1''1/4	26	21,4	19,6	72	**B3P1G40NN**	10	
50	1''1/2	31	21,4	19,6	79	**B3P1G50NN**		
63	2''	38	25,7	24	98	**B3P1G63NN**		

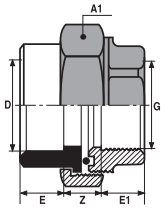
Unions 3 pièces filetés, femelle



Ø D	Ø R	L	L1	Z	E	Référence		
16	3/8''	14	15,3	23,7	35	**B3F/P16N**	0	
20	1/2''	17	16,5	23	42	**B3F/P20N**	10	
20	3/4''	16	18,5	29,5	42,7	**B3F/P2020N**	0	
25	3/4''	19	18	30	55	**B3F/P25NN**	10	
25	1''	18,5	22	31,5	52,5	**B3F/P2526N**	10	
32	1''	23	20,5	30,5	62,5	**B3F/P32NN**	10	
32	1''1/4	22	23,5	32,8	59,9	**B3F/P3233N**	10	
40	1''1/4	27	23	30,5	73	**B3F/P40NN**	10	
40	1''1/2	26	25,6	36	73,8	**B3F/P4040N**	10	
50	1''1/2	31	21,4	45,6	79	**B3F/P50NN**		
50	2''	31	25,7	45,3	79	**B3F/P5050N**		
63	2''	38	25,7	52,3	98	**B3F/P63NN**		
75	2''1/2	44	30	50	120	**B3F/P75N**	5	

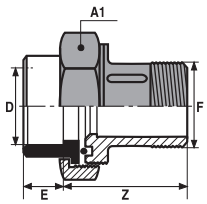
Toutes les mesures sont en mm.

Unions 3 pièces taraudés laiton, femelle



Ø D	Ø G	E	E1	Z	A1	Référence		
20	1/2"	17	14	8	36	**B3G/L20N**		
25	3/4''	19,5	16	8	46	**B3G/L25N**		
32	1"	23	16,5	10,5	51,5	**B3G/L32N**		
40	1"1/4	27,5	21	10	67	**B3G/L40N**		
50	1"1/2	32,5	18,5	12	72	**B3G/L50N**		
63	2"	38,5	22	11	89	**B3G/L63N**		

Unions 3 pièces filetés laiton, femelle

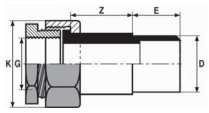


Ø D	Ø F	E	Z	A1	Référence		
20	1/2''	18	33	36	**B3F/L20N**		
25	3/4''	19	51	45	**B3F/L25N**		
32	1''	23	56	52	**B3F/L32N**		
40	1''1/4	27	58	66	**B3F/L40N**		
50	1''1/2	32	63	72	**B3F/L50N**		
63	2''	38	70	89	**B3F/L63N**		

Les références marquées d'un* sont

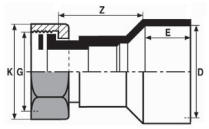
UNIONS MIXES

Unions mixtes écrous laiton, mâle



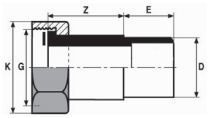
Ø D	Ø G	E	Z	K	Référence		
20	1/2''	17	22	29	**UT20N**	15	
25	3/4''	20	23	36	**UT25N**	10	
32	1''	23	25,5	46	**UT32N**	10	
40	1''1/4	27	29	51,5	**UT40N**	10	

Unions mixtes écrous laiton, femelle



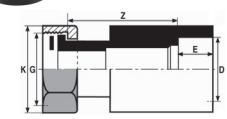
Ø D	Ø G	E	Z	K	Référence		
20	1/2''	22,5	38	24	**UL20NN**	15	
25	3/4''	20	50	29	**UL25NN**	10	
32	1''	23	51	36	**UL32NN**	10	
40	1''1/4	27,5	60	46	**UL40NN**	10	
50	1''1/2	31,5	73,5	51,5	**UL50NN**	5	
63	2''	38	80	67	**UL63NN**	5	

Unions mixtes écrous laiton, mâle



Ø D	Ø G	E	Z	K	Référence		
16	1/2''	14	34,5	24	**UR16NN**	15	
20	3/4''	17	22	29	**UR20NN**	15	
25	1''	20	23	36	**UR25NN**	10	
32	1''1/4	23	25,5	46	**UR32NN**	10	
40	1''1/2	27	29	51,5	**UR40NN**	10	
50	2''	32	31	67	**UR50NN**	5	

Unions mixtes écrous laiton, femelle

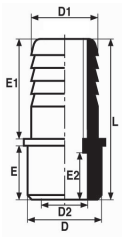


Ø D	Ø G	E	Z	K	Référence		
16	1/2''	15	34	24	**FL16NN**	15	
20	3/4''	17	37,5	29	**FL20NN**	15	
25	1''	19,5	41,5	36	**FL25NN**	10	
32	1''1/4	22,5	46,5	46	**FL32NN**	10	
40	1''1/2	26	53,5	51,5	**FL40NN**	10	
50	2''	32	58,5	67	**FL50N**	10	

Toutes les mesures sont en mm.

DOUILLES CANNELÉES

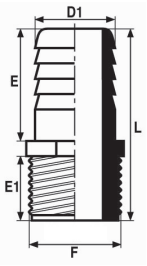
Douilles cannelées, femelle/mâle/mâle



Ø D	Ø D1	Ø D2	E	E1	E2	L	Référence		
16	16	10	15	39	-	56	**BDC16N**	15	
20	20	14	17	38	-	58	**BDC20N**	15	
25	25	19	19,5	44	-	66,5	**BDC25N**	10	
32	30	25	23	44	19	70	**BDC32N***	10	
40	40	32	27	52	23	82	**BDC40N***	10	
50	50	40	31,5	52	26,5	88	**BDC50N***	5	
63	60	50	38,5	56,5	32	99,5	**BDC63N***	5	

*Ø D mâle, Ø D2 femelle

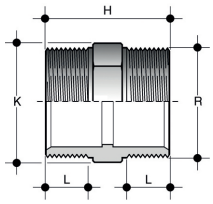
Douilles cannelées filetées, mâle



Ø F	Ø D1	E	E1	L	Référence		
3/8''	16	11	39	57,5	**BDF16N**	15	
1/2''	20	15	39	61	**BDF20N**	15	
3/4''	25	16,5	44	67	**BDF25N**	10	
1''	30	19,5	44	71	**BDF32N**	10	
1''1/4	40	21,5	52	81,5	**BDF40N**	10	
1''1/2	50	21,5	52	83,5	**BDF50N**	5	
2''	60	26	57	93	**BDF63N**	5	

MAMELONS

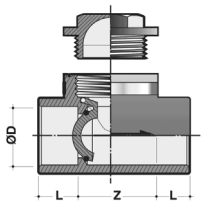
Mamelons doubles filetés



Ø R	L	K	H	Référence		
3/8''	11,4	19	33	**BED16N**	10	
1/2''	15	24	42	**BED20N**	15	
3/4''	16,3	30	44	**BED25N**	10	
1''	19,1	36	50	**BED32N**	10	
1''1/4	21,4	46	58	**BED40N**	10	
1''1/2	21,4	50	58	**BED50N**		
2''	25,7	65	66	**BED63N**		

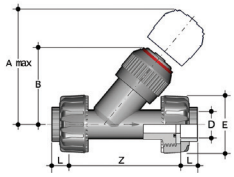
Les références marquées d'un* sont

Clapets anti-retour, femelle



Ø D	L	Z	Référence		
32	23	41,5	**CARFG**	5	80
40	27	49,5	**CARHG**	5	50
50	32	59,5	**CARJG**	5	30
63	38	73,5	**CARLG**	5	15

Clapets de retenue à siège inclinés, femelle



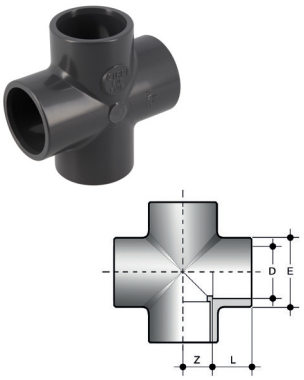
Ø D	L	Z	E	B	A max	Référence		
50	31	181	100	120	210	**VRUIV50N**		
63	38,2	221,6	120	139	240	**VRUIV63N**		

Ces vannes ne possèdent pas d'ACS

Toutes les mesures sont en mm.

CROIX

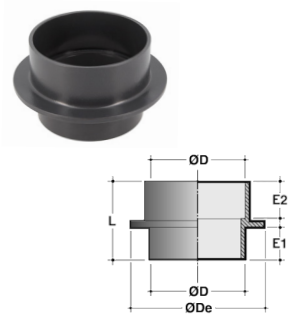
Croix à 90°, femelle



Ø D	L	Z	E	Référence		
25	19	14	35	**BXT25N**		
32	22	18	43	**BXT32N**		
40	26	23	52	**BXT40N**		
50	31	27	64	**BXT50N**		
63	38	33,5	79	**BXT63N**		

EMBASE

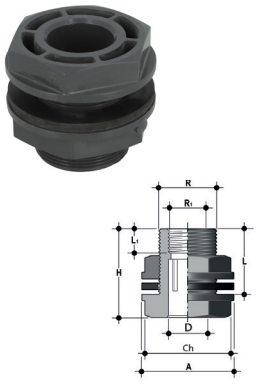
Embase, mâle/femelle



Ø D	Ø De	E1	E2	L	Référence		
90	124	30	37	70	**ETA90N**		

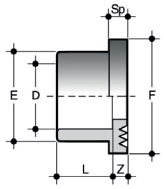
TRAVERSÉES DE RÉSERVOIRS

Traversées de réservoirs



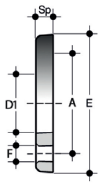
Ø D	R	R1	L	L1	Ch	A	H	Référence		
16	3/4''	1/2''	47	15	33	44	61	**BTDR16N**		
20	1''	3/4''	49	16	46	58	65	**BTDR20N**		
25	1''1/4	1''	52	19	50	62	70	**BTDR25N**		
32	1"1/2	1"	54	19	60	76	73	**BTDR32N**		
40	2''	1''1/2	60	21	79	92	81	**BTDR40N**		

Collets striés



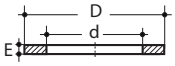
Ø D	Ø Dn	L	Z	E	F	Sp	Référence		
32	25	22	3	41	50	7	**BCS32N**	10	
40	32	26	3	50	61	8	**BCS40N**	10	
50	40	31	4	61	73	8	**BCS50N**	5	
63	50	38	4	76	90	9	**BCS63N**		
75	65	44	3	90	106	10	**BCS75N**		
90	80	51	5	108	125	10	**BCS90N**		
110	100	61	4	131	150	12	**BCS110N**		
125	125	69	5	147	168	13	**BCS125N**		
140	125	76	5	165	188	14	**BCS140N**		
160	150	86	4,5	188	212	16	**BCS160N**		
200	200	106	5,5	230	254	18	**BCS200N**		

Brides PN10



Ø D	Ø Dn	Ø D1	A	E	F	Nb trous	Sp	Référence		
50	40	62	110	153	18	4	16	**BPL40N**		
63	50	78	125	168	18	4	18	**BPL50N**		
63	60	78,5	135	175	18	4	19	**BPL60N**		
75	65	92,5	145	185	18	4	22	**BPL65N**		
90	80	109	160	203	18	8	20	**BPL80N**		
110	100	133	180	218	18	8	24	**BPL100N**		
125	110	150	190	228	18	8	27,5	**BPL110N**		
125	125	149	210	250	18	8	26	**BPL125N**		
140	125	166	210	251	18	8	26	**BPL140N**		
160	150	189	240	290	22	8	29	**BPL150N**		
200	200	235	295	340	22	8	30	**BPL200N**		

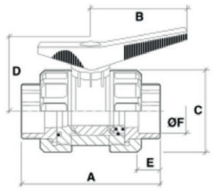
Toutes les mesures sont en mm.



Joints plats EPDM

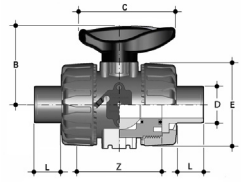
Ø d	Ø Dn	Ø D	l	E	Référence		
20	15	32	20	2	**JPNCS20**		400
25	20	39	25	2	**JPNCS25**		400
32	25	48	32	2	**JPNCS32**		200
40	32	59	40	3	**JPNCS40**		200
50	40	71	50	3	**JPNCS50**		200
63	50	88	63	3	**JPNCS63**		150
75	65	104	75	3	**JPNCS75**		150
90	80	123	90	3	**JPNCS90**		100
110	100	148	110	4	**JPNCS110**		100
125	125	168	125	4	**JPNCS125**		75
140	125	186	140	4	**JPNCS140**		
160	150	211	160	5	**JPNCS160**		50
200	200	272	200	4	**JPNCS200**		

Vannes à bille, femelle, joint NBR



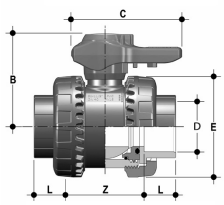
Ø F	E	A	B	C	D	Référence		
20	16	82	60	48	46	**VBCE20**		5
25	20	99	60	57	49,5	**VBCE25**		5
32	21,5	118	75,5	69	61,5	**VBCE32**		5
40	25,5	130,5	75,5	83,5	66	**VBCE40**		5
50	31	153	94,5	96	80,5	**VBCE50**		5
63	38,5	171	94,5	113	87	**VBCE63**		5

Vannes à bille, femelle, joint EPDM



Ø D	L	Z	E	B	C	Référence		
16	14	75	54	54	67	**VKD16EPM**		
20	16	71	54	54	67	**VKD20EPM**		
25	19	77	65	65	85	**VKD25EPM**		
32	22	84	73	69,5	85	**VKD32EPM**		
40	26	94	86	82,5	108	**VKD40EPM**		
50	31	102	98	89	108	**VKD50EPM**		
63	38	123	122	108	134	**VKD63EPM**		
75	44	147	164	164	225	**VKD75EPM**		
90	51	168	203	177	327	**VKD90EPM**		
110	61	186	238	195	385	**VKD110EPM**		

Vannes à boisseau sphérique, femelle, joint EPDM



Ø D	L	Z	E	B	C	Référence		
32	22	59	72	71	87	**VEEIV32N**		
50	31	77	100	92	109	**VEEIV50N**		
63	38	98	118	110	133	**VEEIV63N**		

Toutes les mesures sont en mm.

Vannes à papillon

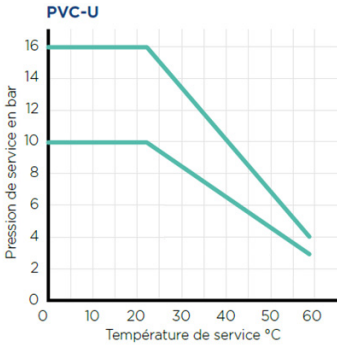
Ø DN	Z	H	B2	B3	C	f	A min	A max	Référence		
75	46	165	80	168	175	19	128	144	**VPB75**		
90	49	130	90	182	250	19	145	159	**VPB90**		
110	56	150	105	196	250	19	165	190	**VPB110**		
140	64	185	121	215	335	23	204	215	**VPB140**		
160	70	210	132	229	335	23	230	242	**VPB160**		
200	71	325	161	309	425	23	280	298	**VPB200**		

Gamme piscines privées

Une gamme dédiée aux piscines privées

Optimisée pour les installations de piscines privées, cette gamme de tubes, raccords, vannes PVC Pression garantie une installation simple, une fiabilité élevée et une compatibilité totale avec les principaux traitements de l'eau.

- Gamme optimisée : une sélection de raccords, tubes, vannes adaptés aux réseaux hydrauliques de piscines, 100 % compatibles.

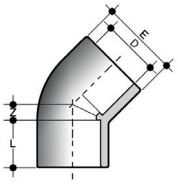


- Résistance chimique : matériaux compatibles avec les principaux traitements de l'eau.
- Résistance à la pression : jusqu'à 16 bars...
- Installation facilitée : tubes pré-manchonnés et chanfréinés côté mâle.
- Vannes reconnues pour leur robustesse.
- Conditions de service : température de service de 0°C à 60°C.
- Conditionnement à l'unité : pour un approvisionnement flexible.

- Les colles piscine disponibles sur le marché peuvent être utilisées dès lors que le fabricant garantit leur compatibilité avec les tubes rigides en PVC- U ou avec les tubes souples en PVC dans le cadre de l'installation du TUBFLEX. Les colles QB16 sont également compatibles avec le TUBFLEX.

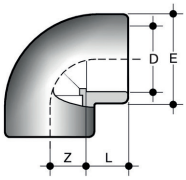
Référence	Désignation
VEEIV32N	Vanne 1/4 tour PN16 Ø 32
VEEIV50N	Vanne 1/4 tour PN16 Ø 50
VEEIV63N	Vanne 1/4 tour PN16 Ø 63
VRUIV50N	Clapet siège incliné F - PN16 Ø 50
VRUIV63N	Clapet siège incliné F- PN16 Ø 63
B8M50N	Coude à 45° F Ø 50
B8M63N	Coude à 45° F Ø 63
B4M50N	Coude à 90°F Ø 50
B4M63N	Coude à 90° F Ø 63
BEA50/63NN	Embout fileté F/M - Ø 50/63x1"1/2
BEB50/63NN	Embout fileté F/M - Ø 50/63 x2"
BMA50N	Manchon FF Ø 50
BMA63N	Manchon FF Ø 63
BEG63NN	Manchon FM-F/M Ø 50/63x2"
BMM63NN	Manchons taraudés/femelles mâles
BTE50N	Tés égaux à 90° F Ø 50
BTE63N	Tés égaux à 90° F Ø 63
BRS63N	Réduction simple MF Ø 63/50
B3P50N	Union 3 pièces FF Ø 50
B3P63N	Union 3 pièces FF Ø 50
TUBFLEX5025M	Tube flexible MM Ø 50, longueur 25 m
TUBES	Retrouvez notre gamme de tubes page 12

Coudes à 45°, femelle/femelle



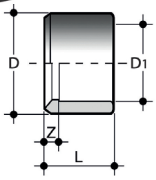
Ø D	L	Z	E	Référence		
50	32	11,5	58	**B8M50N***		60
63	38	14	72,5	**B8M63N***		30

Coudes à 90°, femelle/femelle



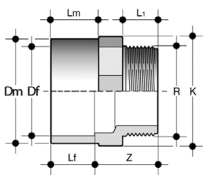
Ø D	L	Z	E	Référence		
50	31	26	58,5	**B4M50N***		60
63	38	33	73	**B4M63N***		30

Réduction simple, mâle/femelle



Ø D	Ø D1	L	Z	Référence		
63	50	38	6,5	**BRS63N***	5	

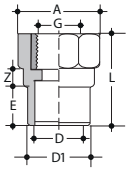
Embouts filetés, femelle/mâle



Ø Df	Ø Dm	Ø R	Lf	Lm	L1	Z	K	Référence		
50	63	1"1/2	31	38	21,4	42,5	65	**BEA50/63NN**		30
50	63	2"	31	38	25,7	47	65	**BEB50/63NN**		30

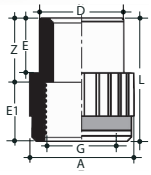
Les références marquées d'un* sont

Manchon taraudé, femelle/mâle



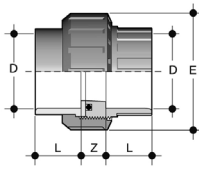
Ø D	Ø D1	Ø G	E	Z	A	L	E	Référence		
63	75	2''	39,6	11,5	75,7	78,9	58	**BMM63NN**	5	

Manchon taraudé, mâle



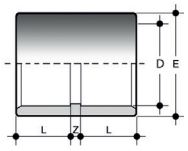
Ø D	Ø G	E	E1	Z	A	L	E	Référence		
63	2''	37,5	28	44	75	72	58,5	**BEG63NN**	5	

Unions 3 pièces, femelle/femelle



Ø D	L	Z	E	Référence		
50	31	17	79	**B3P50N**		23
63	38	22	98	**B3P63N**		25

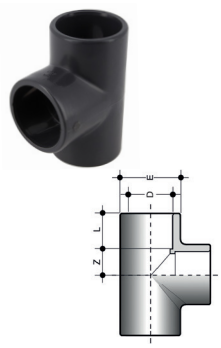
Manchons, femelle/femelle



Ø D	L	Z	E	Référence		
50	31	3,5	58,5	**BMA50N***		30
63	38	4	75	**BMA63N***		40

Toutes les mesures sont en mm.

Tés égaux à 90°, femelle

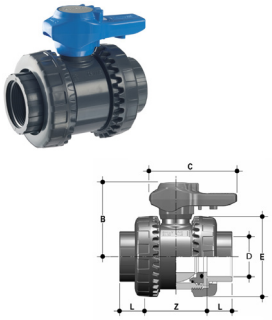


Ø D	L	Z	E	Référence		
50	31	26	58,5	**BTE50N***		40
63	37,5	32,5	73	**BTE63N***		25

Tube flexible pour circuits ouverts sans montée en pression uniquement

Ø D	L	Ep	Référence		
50	25 m	3,5	**TUBFLEX5025M**		1

Vannes ¼ tour, femelle



Ø D	L	Z	E	B	C	Référence		
32	22	59	72	71	87	**VEEIV32N**		
50	31	77	100	92	109	**VEEIV50N**		
63	38	98	118	110	133	**VEEIV63N**		

Clapets de retenue à siège inclinés, femelle

Ø D	L	Z	E	B	A max	Référence		
50	31	181	100	120	210	**VRUIV50N**		
63	38,2	221,6	120	139	240	**VRUIV63N**		

Ces vannes ne possèdent pas d'ACS

Nicoll

by aliaxis

CONTACTS DIRECTIONS RÉGIONALES COMMERCIALES

NORD-ILE DE FRANCE
Tél. : 02 41 63 73 10
02 - 27 - 28 - 45 - 59 - 60 - 62
75 - 76 - 77 - 78 - 80 - 91
92 - 93 - 94 - 95
sivnordidf.nicoll@aliaxis.com

EST
Tél. : 02 41 63 73 60
08 - 10 - 21 - 25 - 39 - 51
52 - 54 - 55 - 57 - 58 - 67
68 - 70 - 71 - 88 - 89 - 90
sivest.nicoll@aliaxis.com

OUEST
Tél. : 02 41 63 73 30
14 - 22 - 29 - 35
37 - 41 - 44 - 49 - 50 - 53
56 - 61 - 72 - 79 - 85
sivouest.nicoll@aliaxis.com

SUD-OUEST
Tél. : 02 41 63 73 50
09 - 11 - 12 - 16 - 17 - 19 - 23
24 - 30 - 31 - 32 - 33 - 34 - 36
40 - 46 - 47 - 48 - 64 - 65
66 - 81 - 82 - 86 - 87
sivsud-ouest.nicoll@aliaxis.com

RHÔNE-ALPES AUVERGNE
Tél. : 02 41 63 73 20
01- 03 - 15 - 18
42 - 43
63 - 69 - 73 -74
sivrhonealpescentre.nicoll@aliaxis.com

PACA/CORSE
Tél. : 02 41 63 73 40
04 - 05 - 06 - 07
38 - 13 - 20 - 26
83 - 84 - 98
sivmediterranee.nicoll@aliaxis.com

SERVICE ASSISTANCE TECHNIQUE
Tél. 02 41 63 73 25
tech-com.nicoll@aliaxis.com

SERVICE EXPORT
Tél. 02 41 63 73 83
export.nicoll@aliaxis.com

www.nicoll.fr

NICOLL Cholet - Siège social : 37, rue Pierre et Marie Curie - BP 10966 - 49309 CHOLET cedex - 02 41 63 73 83
SAS au capital de 7 683 431 euros - 060 200 128 RCS Angers

LE TRI FACILE CATALOGUE BAC DE TRI

GTPVCPRESS26 - © NICOLL Février 2026. NICOLL est une marque de Raccords & Plastiques NICOLL SAS. Illustrations et photos non contractuelles.Tous droits réservés. Crédits photos : NICOLL. Document non contractuel.